

**HUBER&
RANNER**

ERWARTEN SIE MEHR.

PRODUKTWELTEN



Warum Sie unsere Produkte wählen sollten.

wirtschaftlich/energiebewusst

Sämtliche Anlagen aus unserem Betrieb werden nach dem Prinzip der Wirtschaftlichkeit für Sie entwickelt. Interne Qualitätskriterien sorgen dafür, dass die Anlagen energiebewusst betrieben werden können. Dies dient nicht nur der Wirtschaftlichkeit Ihres Unternehmens, sondern auch der Umwelt.

laufruhig

Lüftungsgeräte aus unserem Unternehmen sind äusserst laufruhig konzipiert, was einen bedeutend niedrigen Geräuschpegel zur Folge hat.

wartungsfreundlich

Unsere vielzähligen Produkte überzeugen nicht nur durch ihre Leistungsfähigkeit, sondern sind vor allem bedienungs- und wartungsfreundlich, was somit den Umgang mit den Geräten erleichtert.



flexibel

Jedes unserer Produkte wird exakt auf Ihre Anforderungen und Bedürfnisse angepasst. Ein ausgeklügeltes Variantenkonzept und Fertigung nach Maß stellen die Basis hierfür dar, dass Ihre Anforderungen exakt erfüllt werden. Einhausung einer Stütze? Verlegen der Bedienungstüren wegen baulichen Gegebenheiten? Schau-gläser auf Wunschposition? Für Huber & Ranner Tagesgeschäft!

langlebig

Unsere Produkte sind für den Dauereinsatz konzipiert, was sich auch in unserer Qualitätsphilosophie widerspiegelt. Gerade die stabile Bauweise unserer Geräte und Anlagen ist für viele Unternehmen ein guter Grund, sich für ein Produkt aus dem Hause Huber & Ranner zu entscheiden.

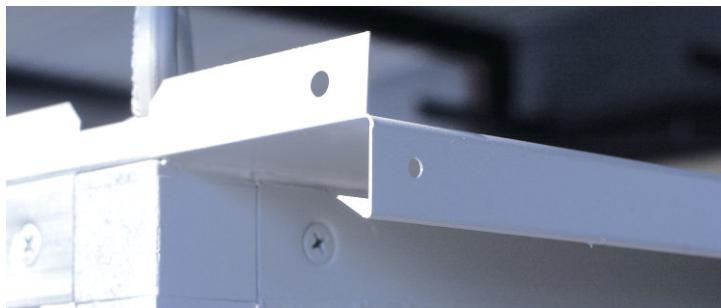
PRODUKTBESCHREIBUNG

Damit Sie wissen, welche Möglichkeiten Sie haben.



GERÄTE FÜR INNENAUFSTELLUNG

Diese Ausführungsart stellt die Basis aller weiteren Varianten dar. Stabilität, Laufruhe, Flexibilität, Hygiene und Wartungsfreundlichkeit sind neben der gewohnten Qualität die Hauptkriterien, die dem zugrunde liegen. Jedes RLT-Gerät basiert auf einem ausgeklügelten Baukastensystem und wird speziell für Ihren Anwendungsfall konzipiert.



WETTERFESTE AUSFÜHRUNG

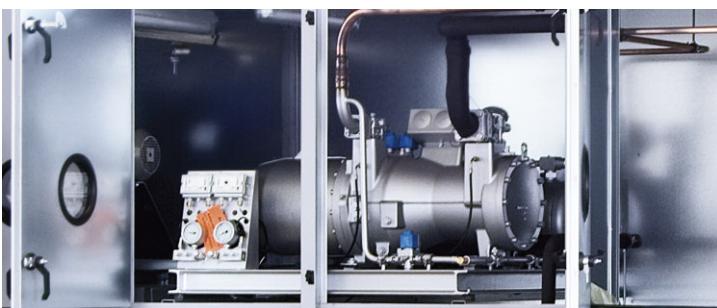
Dachzentralen bieten viele Vorteile, sind jedoch der Witterung besonders ausgesetzt. Diese Einflüsse haben wir – aufgrund unserer langjährigen Erfahrung – umfassend berücksichtigt. Ein Beispiel hierfür ist die serienmäßige AntiFingerPrint-Beschichtung, die u. a. für einen zusätzlichen Korrosionsschutz sorgt.



HYGIENEAUSFÜHRUNG

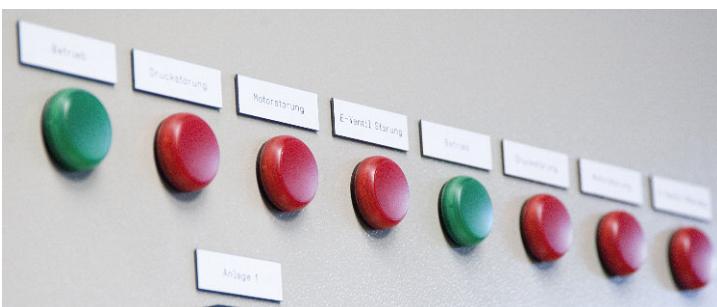
Zu den standardmäßigen Punkten zur Berücksichtigung besonderer Hygiene in RLT-Geräten werden bei Huber & Ranner die unterschiedlichsten Anforderungen der diesbezüglich divergierenden Branchen erfüllt.

Jedes Hygienegerät von Huber & Ranner verkörpert somit die ideale Lösung für den konkreten Einsatzfall.



INTEGRIERTE KÄLTETECHNIK

Qualität und Zuverlässigkeit! Dieser Anspruch gilt ganz besonders für die integrierte Kältetechnik. Es werden alle kältetechnischen Komponenten optimal aufeinander abgestimmt und Bauteile neuester Generation eingesetzt. RLT-Gerät - nahezu anschlussfertig. Sie sparen nicht nur Zeit, sondern auch Geld!



INTEGRIERTE REGELUNGSTECHNIK

Bei den eingesetzten Regelungsfabrikaten sind wir prinzipiell unabhängig und setzen die bestmöglichen und passenden Produkte ein. Selbstverständlich auch mit Ihren Wunschfabrikaten. In jedem Fall aber eine, quasi, steckerfertige Lösung, die den Anlagenbau bis zur Inbetriebnahme erheblich beschleunigt und Ihnen Schnittstellenorganisation erspart.

GRUNDAUSSTATTUNG

Vorteile in Serie - so stattet wir aus.



Rahmenprofilkonstruktion

Die besonders stabile und robuste Konstruktion bietet Ihnen erhebliche Vorteile in Sachen Laufruhe und einfacher Baustellenmontage. Eine solide und zugleich innovative Lösung.



Kranösen

Für die einfache und zügige Montage sind sämtliche Gerätemodule per mitgelieferten Kranösen direkt vom LKW weg zu verarbeiten. Minimale Montagezeiten sind somit gesichert.



Türgriff

Sämtliche Revisionstüren sind mit Doppelhebelgriffen ausgestattet. Optional auch abschließbar. Druckseitig ist eine innovative Aufschlagsicherung selbstverständlich inklusive und gewährleistet so eine sichere Wartung Ihrer Anlage.

DIE BASIS UNSERER GERÄTE ALS ERFOLGSFAKTOR

Das macht den Unterschied aus.

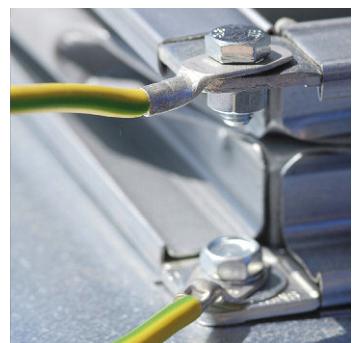
Hygiene-Tropfenabscheider

Die an Edelstahlschienen aufgehängten Kassetten ermöglichen ein simples Herausziehen zur Reinigung. Der unten vollständig offene Aufbau sorgt für ungehindertes Abfließen des Kondensats. Die optimale Lösung in Bezug auf Hygiene und Wartungsfreundlichkeit.



Potentialausgleich u. ä. inklusive

Eines von zahlreichen kleinen Details über das sich unsere Kunden keine Gedanken machen müssen.



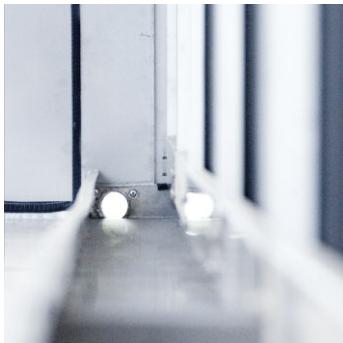
Hygienischer, begehbarer Boden

Der absolut glatte Aufbau ermöglicht serienmäßig hygienisch einwandfreie Bedingungen. Gleichzeitig ist der Boden ohne zusätzliche Maßnahmen oder Gitterroste grundsätzlich begehbar.



MERKMALE

Qualität, die Mehrwert schafft.



Kühlerwanne

Mit allseitigem Gefälle und in Edelstahlausführung ist ein optimales Ablaufverhalten und die Dauerhaftigkeit garantiert.

Zusätzlich konstruieren wir die Wanne mit doppelter Überlausfsicherung für den Fall einer kurzzeitigen Havarie in externen Systemen.



Beleuchtung

Energiesparende, wartungsoptimierte Leuchtstoffröhren auf Wunsch, gerne auch die einfache Korbleuchte. Wir bieten Ihnen die Variante, die Sie benötigen.



Schauglas

Hochwertiges kratzfestes Doppelglassystem mit 200mm Durchmesser ermöglicht eine komfortable Wartung und dauerhafte Lösung inkl. Wärmeschutz. Zur Schwitzwasservermeidung sind die Scheiben thermisch entkoppelt und in einem speziellen Dichtprofil eingearbeitet.

Revisionstür

Der Einsatz einer hochwertigen Hohlkammerdichtung sichert eine dauerhafte Dichtigkeit. Das Türblatt ist hinsichtlich minimalem Türspalt optimiert und muss trotzdem auch auf Dauer nicht nachjustiert werden.



Ausziehschiene

Ermöglicht den simplen Austausch schwerer Einbauteile wie z.B. Motor, Ventilator oder Erhitzer durch nur eine Person, ohne dass zusätzlich Hilfsmittel benötigt werden.



H&R-Safety-Lock

Die solide Sicherung der Zugangstüre, nur mit speziellem Werkzeug zu öffnen, stellt die hygienisch bessere Lösung im Vergleich zum herkömmlichen Tür- bzw. Riemenschutz dar.



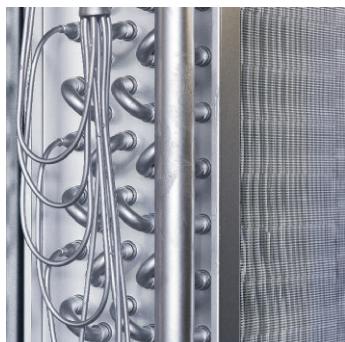
BAUTEILE

Qualität, die Mehrwert schafft.



Wärmerückgewinnung

Immer da wo es möglich ist selbstverständlich im Einsatz. Wir bieten Ihnen hocheffiziente Systeme: Aluminiumplattentauscher, Kreislaufverbundsystem, Rotationstauscher und mehr. Für jeden Einsatz das Beste.



Wärmetauscher

Ob Ausführung in Cu/Al, St/vz, Cu/Cu für Medien Kalt- / Warmwasser oder Dampf. Jeder Wärmetauscher wird speziell für Ihren Einsatzfall konfiguriert. Qualität garantiert.



Filter

Zusätzlich zu den Vorgaben der aktuellen Normen statten wir Ihre Geräte mit den innovativsten Filtertypen der neuesten Generation aus.

EINE SICHERE ENTSCHEIDUNG

Solide Markenkomponenten verbaut.

Ventilator mit freilaufendem Rad

Höchste Ansprüche bei Hygiene können Sie mit diesem Ventilatortyp sicherstellen. Für den Betrieb mit Frequenzumformer sicherlich das Ideal. Optimale Wartungsfreundlichkeit.



Gehäuseventilator

Für Effizienz und Zuverlässigkeit bei hohem Druck empfehlen wir diesen Typ besonders in Kombination mit Flachriemen oder direktem Antrieb.



Jalousieklappen

Je nach Einsatzfall erhalten Sie bei uns hochwertige, leichtgängige, betriebssichere Klappen von der Standardausführung bis zum Typ nach DIN 1946 T4.



HUBER & RANNER

So baut man RLT-Geräte.





**HUBER &
RANNER**

ERWARTEN SIE MEHR.



**NOCH FRAGEN?
WIR HELFEN GERNE.**

Huber & Ranner GmbH

Gewerbering 15
D-94060 Pocking

Fon: +49 (0) 85 31 / 705- 0

Fax: +49 (0) 85 31 / 705-20

info@huber-ranner.com

www.huber-ranner.com